

... 2 ...

**ШЛЮЗ ЧИСТОТЫ
ОТ ГЕОФИЗИКОВ**

... 3 ...

**ДОСТУПНОСТЬ
ИНФОРМАЦИИ**

... 4 ...

**РАБОТА В КЛЕТКЕ –
ЭТО БЕЗОПАСНО?**

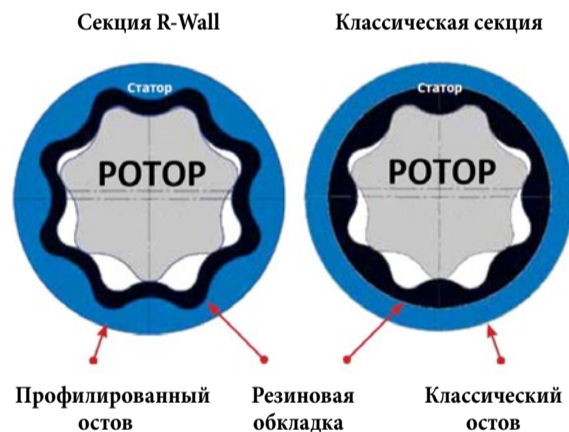
РЕЗЕРВЫ РОСТА СКОРОСТИ

Сегодня повлиять на увеличение механической скорости проходки (МСП) достаточно сложно. Технологические прорывы в конструкции долот, подобные переходу от шарошек к лопастям, в ближайшее время маловероятны. Разве что крупный оператор нефтедобычи инвестирует в разработку и испытания тепловых способов разрушения породы, например, лазером. А пока основной способ повышения МСП для производителей долот – эксперименты над формой лопастей и резцов, для буровых подрядчиков – подбор технического предела по системе долото – мотор (забойный двигатель) – буровой раствор для различных пачек буримости путем проб и ... повторных испытаний.

В рамках развития интегрированного сервиса «ВЗД-долото» в начале года была определена задача по испытаниям новой конструкции PDC долота TSD в компоновке с забойным двигателем с профилированным остовом.

Конструкция резцов долота – гребнеобразная. Такая форма увеличивает эффективность режущей силы и теплоотдачу при более высоком сопротивлении фронтальным нагрузкам на резец. Конструкция в мировой практике не новая, подобные типы резцов применяют подразделения Шлюмберге в долотах с резцами AxeBlade. Но применение долот российского производителя решает вопрос импортозамещения и цены.

Конструктивные особенности двигателя R-Wall



Измененная конструкция обкладки в двигателе, вулканизированная по контуру профиля статора, обеспечивает увеличенную износостойкость обкладки и позволяет поднять развиваемый момент двигательной секции, мощность и дифференциальный перепад давления в 1,5–2 раза.

На текущий момент проведены испытания на горизонтальной и наклонной скважинах на девонские отложения.

По итогам испытаний рост МСП на горизонтальной скважине на интервале эксплуатационной колонны № 14945 г составил 20 % по отношению к плановым показателям. По отношению к аналогичным скважинам – 49 %. Максимально достигнутая скорость – 54,9 м/ч.



Конструктивные особенности долота TSD



На наклонной скважине 32671 а – 34 % по отношению к плановым показателям в интервале эксплуатационной колонны. По отношению к аналогичным скважинам – 76 %. Максимально достигнутая скорость – 55,4 м/ч.

Рост МСП по отношению к скважинам-аналогам практически компенсирует стоимость долот, при этом мы выигрываем фактор времени, который зачастую играет ключевую роль в технологии проводки ствола скважины, например, в условиях реагирующих Кыновских глин.

Это хорошее технологическое решение для скважин под ключ и раздельного интегрированного сервиса «ВЗД-долото».

Отдел оптимизации процесса строительства скважин

НОВОСТИ С ПРЕДПРИЯТИЙ

» НП ООО «Горизонт»

С 01.06.2020 по 16.06.2020 НП ООО «Горизонт» осуществляло инженерно-технологическое и информационное сопровождение на 25 скважинах, а именно: на 4 новых горизонтальных скважинах; 1 боковой горизонтальной скважине; 6 наклонно-направленных скважинах; 13 скважинах «малого» диаметра; 1 скважине СВН.

» ООО «Татбурнефть-ЛУТР»

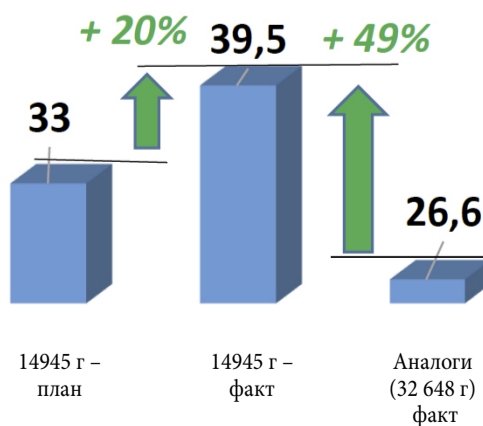
За май 2020 г. силами ООО «Татбурнефть – ЛУТР» были проведены тампонажные работы по креплению направления – 57, кондуктора – 56, эксплуатационных колонн – 60 и 7 хвостовиков, из них инженерное сопровождение выполнено на 84 скважинах. Комплексами выполнено цементирование эксплуатационных колонн на 14 скважинах. За период с 01.06.20 по 07.06.20 силами ООО «Татбурнефть – ЛУТР» были проведены тампонажные работы по креплению эксплуатационных колонн и хвостовиков на 14 скважинах, из них:

- для ПБР ООО «УК «Татбурнефть» – 4 скважины;
- ПАО «Татнефть» – 2 скважины;
- ООО «ТагРАС-РемСервис» – 1 скважина;
- сторонних заказчиков – 7 скважин.

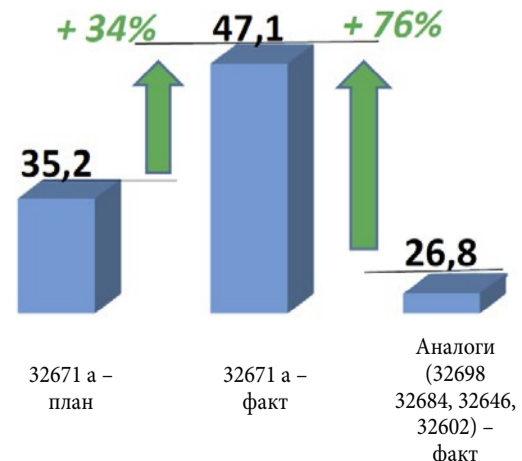
С разбивкой по диаметру скважин: 245 мм – 1 скважина; 168 мм – 2; 146 мм – 2; 114 мм – 3; 114хв – 1; 102 мм – 5 скважин.

В том числе комплексом АТС – 3 скважины.

МСП по горизонтальной скважине 14945 г, м/ч



МСП по наклонной скважине 32671а, м/ч





ШЛЮЗ ЧИСТОТЫ ОТ ГЕОФИЗИКОВ

Бум производства разных моделей дезинфекционного оборудования происходит сегодня в мире. Пока эксперты спорят об их эффективности, производители во многих странах работают над созданием различных вариантов приборов и оборудования для санитарной обработки.

«ТНГ-Универсал» не остался в стороне от этой тенденции и уже сегодня готов выпустить на рынок свой новый продукт – дезинфицирующие шлюзы.

Автоматическая система дезинфекции, разработанная в «ТНГ-Универсал», получила название «ДезаРУС». Идея ее создания появилась в апреле, а уже к сегодняшнему дню готов демонстрационный образец.

Дезинфицирующий шлюз предназначен для частичного обеззараживания одежды, обуви, кожных покровов рабочего персонала на входе в офисы, производственные и служебные помещения и др.



Изучив аналогичные установки, выпускаемые в Мексике, Китае и других странах, специалисты «ТНГ-Универсал» разработали свою комплектацию. В итоге проход через «ДезаРУС» занимает считанные секунды.

Специальные коврики дезинфицируют подошву обуви, а установленные на входе бесконтактные дозатор и термо-

метр позволяют человеку одновременно обработать руки антисептиком и измерить температуру тела. О повышенной температуре оповестит система звуковой и световой сигнализации. В самом шлюзе при помощи ультразвуковой установки образуется мелкодисперсный туман дезинфицирующего средства для обеззараживания одежды. При желании система

может быть дополнена автоматами по выдаче одноразовых перчаток и бахил.

Производительные мощности позволяют ТНГ-Групп уже сегодня выпускать десятки дезинфицирующих шлюзов в месяц.

Светлана ЛУКАШОВА
Фото Лилии ГАНЕЕВОЙ



НА ТАНЕКО НАЧАЛСЯ ПЛАНОВЫЙ КАПРЕМОНТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

ПЛАНОВЫЙ КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК НА НПЗ «ТАНЕКО» КОМПАНИИ «ТАТНЕФТЬ» ПРОДЛИТСЯ С 10 ИЮНЯ ПО 2 ИЮЛЯ И БУДЕТ ВКЛЮЧАТЬ КОМПЛЕКС МЕРОПРИЯТИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ БЕЗОПАСНУЮ, НАДЕЖНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА УСТАНОВКАХ ВИСБРЕКИНГА И ВАКУУМНОЙ ПЕРЕГОНКИ СЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ.

Работы проводятся по круглосуточному сетевому графику с привлечением 14 специализированных организаций, выигравших открытый конкурс.

Применяемая на ТАНЕКО схема ремонтов по технологическим цепочкам позволяет минимизировать простой оборудования при выполнении полного объема работ на установках и межцеховых коммуникациях. На установке висбрекинга производится сырье для установки вакуумной перегонки сернистых нефтей, поэтому они останавливаются одновременно. Остальные технологические установки продолжают работу в нормальном технологическом режиме и обеспечат выпуск нефтепродуктов в соответствии с утвержденным производственным планом.

Плановый ремонт включает замену насадок вакуумной колонны, чистку оборудования от технологических отложений, ультразвуковую толщинометрию змеевиков печей, техническое освидетельствование аппаратов, сосудов и трубопроводов, проведение гидроиспытаний, ревизию контрольно-измерительных приборов и автоматизации.

Особое внимание в период проведения капремонта будет уделено соблюдению санитарно-эпидемиологических мер по нераспространению коронавируса.

СПРАВКА

Установка висбрекинга предназначена для получения топлива технологического экспортного с пониженными значениями вязкости и температуры застывания или стабильного крекингоостатка. Котельное топливо используют в стационарных паровых котлах, в промышленных печах. Стабильный крекингоостаток является сырьем для блока вакуумной переработки крекингоостатка висбрекинга.

Проектная мощность – 2,4 млн т/год.

Установка вакуумной перегонки сернистых нефтей предназначена для получения легкого и тяжелого вакуумного газойля, которые используются в качестве сырья на установке гидрокрекинга и установке замедленного коксования.

Проектная мощность – 2 млн т/год.

МОДЕРНИЗАЦИЯ ЦИЛИНДРА ОТКЛОНЕНИЯ ШТРОПОВ СИСТЕМЫ ВЕРХНЕГО ПРИВОДА TESCO 250

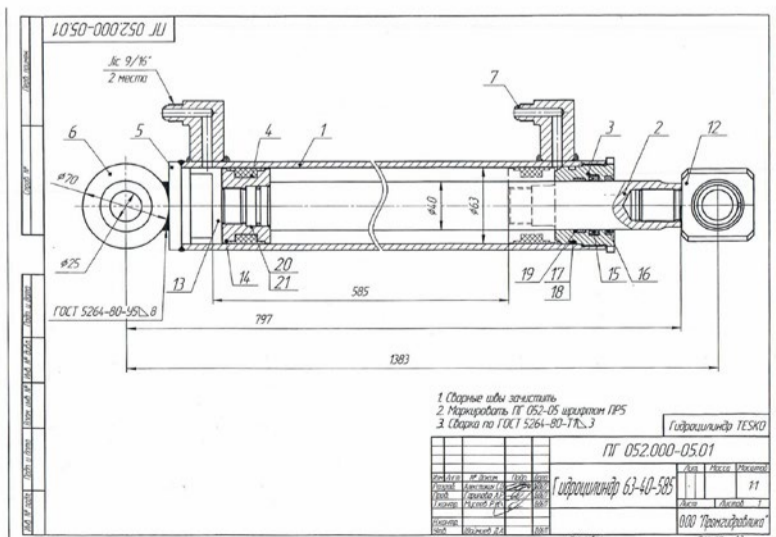
В ходе эксплуатации СВП TESCO 250 EMI был выявлен частый выход из строя цилиндров отклонения штопов, а именно деформация штока цилиндра.

Это происходило в процессе подачи утяжеленных буровых труб (УБТ) к стволу вертлюгов, а также при превышении нагрузки на шток цилиндра при различных ситуациях. Однако также существовала проблема с последующим ремонтом данных цилиндров, так как шток оригинального цилиндра изготовлен диаметром 1 3/8" (34,9 мм), а в России шток такого размера не выпускается. Также из-за введенных санкций существует проблема с приобретением нового оригинального цилиндра или его

комплектующих для восстановления работоспособности. Поэтому для надежности работы цилиндров отклонения штопов и увеличения срока межремонтного периода увеличили диаметр штока цилиндра до 40 мм. Для того чтобы не изменились рабочие характеристики и габаритные размеры цилиндра, решили внешние размеры цилиндра оставить без изменения, на оригинальном цилиндре установлен поршень диаметром 63 мм. Согласно справочным данным, с данным поршнем применяются штоки в диапазоне от 25 до 44,5 мм.

Данное предложение позволило увеличить надежность работы системы верхнего привода, срока межремонтного периода цилиндров штопоотклонителя и адаптации цилиндра для ремонта пригодности под европейские стандарты, используемые в России.

Марина КОРОТИНА



ПРОИЗВОДСТВО

**ЛАБОРАТОРИЯ
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО
КОНТРОЛЯ НП
ООО «ГОРИЗОНТ»**

С начала 2020 года для снижения себестоимости услуг в НП ООО «Горизонт» реализован проект «Создание лаборатории неразрушающего контроля».

Ежегодные фактические затраты на проведение неразрушающего контроля сторонней организацией в среднем составляли 550–600 тыс. рублей. На сегодняшний день собственной лабораторией проведено 300 проверок и выданы заключения по неразрушающему контролю.

Лаборатория включает в себя:

– **магнитометр** (измерительная пряженности магнитного поля предназначен для контроля режимов намагничивания в процессе магнитопорошковой дефектоскопии);

– **портативный электромагнит** (обеспечивает возбуждение переменного магнитного поля при питании от сети 220 В. Предназначен для проведения неразрушающего контроля изделий из ферромагнитных материалов с относительной магнитной проницаемостью не менее 40);

– **портативный ультразвуковой дефектоскоп** (предназначен для измерения координат залегания дефектов и оценки их параметров по амплитуде отраженных сигналов, при контроле материалов, готовых изделий, сварных соединений на наличие дефектов нарушения однородности);

– **толщиномер** (предназначен для измерения толщины стенок металлических и пластиковых труб, котлов, сосудов, обшивок с шероховатостью поверхностей до Rz160 и радиусом кривизны от 10 мм).

Лаборатория оснащена современным и передовым оборудованием, отвечающим всем требованиям и стандартам, действующим в области неразрушающего контроля, а работники уже имеют достаточный опыт для проведения лабораторных исследований с выездом на объекты сторонних заказчиков.

Александр РАЗУМОВ,
инженер-телеметрист
НП ООО «Горизонт»



Точка зрения

Андрей СМАЛЬКОВ,
начальник службы по ЭРТ
НП ООО «Горизонт»:

– Организация лаборатории неразрушающего контроля позволит не только снизить себестоимость услуг, но и при необходимости увеличить частоту проверок резьбовых соединений для снижения аварийности

ДОСТУПНОСТЬ ИНФОРМАЦИИ

Для обеспечения информативности и получения полной информации по заявленным транспортным средствам (ТС) на сутки работниками и специалистами предприятия в Елабужском цехе бурения было внедрено информационное табло с выводом на монитор, расположенный в месте общего доступа работников и специалистов.

Информационное табло, отражающее информацию по всем заявленным на сутки ТС, состоит из следующей информации: заказчик ТС, исполнитель (транспортное предприятие), тип и госномер ТС, наименование работ, выполняемых ТС, объект направления и выполнения работ (скважина, н. п.), маршрут движения ТС, перевозимый груз, пассажиры.

Информация формируется до 17:00 предшествующих суток, по окончании распределения ТС по заявкам в транспортных предприятиях (ООО «УК Татспецтранспорт», ООО «ТатрасТрансСервис» и т. д.). После подтверждения предоставления ТС (до 07:00 суток выполнения работ ТС по заявкам) информация выводится на монитор. Данное табло позволяет

работникам и специалистам более оперативно реагировать и выстраивать дальнейшие действия при отправке и передаче срочной документации, почты, оборудования, минимизировать транспортные затраты, используя попутный транспорт. Ответственные по транспорту не имеют возможности владеть полной информацией по необходимости отправки на объекты либо на другие пункты доставки срочной документации, почты, оборудования, работников, так же как и специалисты не владеют полной информацией о заявленных ТС и маршрутах их движения. Данный факт приводит к тому, что возникает необходимость получения информации посредством телефонной связи, поиска специалистов, владеющих информацией, что отрица-

№/№	Заказчик	Исполнитель	Тип ТС	Гос.№	Вид	Назначение	Объект	Груз/Пассажир	Маршрут	Статус
1	ЕлабЖ	ТЭС-Ела	Искатер	445100	Ока	Пассаж.	Шайбуны	Шайбуны	ЕлабЖ	Исполн.
2	ЕлабЖ	ЕлаУТТ	Уаз Хантер	49100	Ока	Пассаж.	МТ	Тамбасово	ЕлабЖ	Исполн.
3	ЕлабЖ	ЕлаУТТ	Тойота	174	Ока	Пассаж.	Алюм.	Иванов	ЕлабЖ	Исполн.
4	ЕлабЖ	ЕлаУТТ	КПП	8872	Ока	ПРР	МТ	Оборудован.	ЕлабЖ	Исполн.
5	ЕлабЖ	ЕлаУТТ	КПП	1734	Ока	ПРР	МТ	Оборудован.	МТ	Исполн.

тельно сказывается на производительности труда. Путем вывода информации по ТС на монитор общего доступа минимизируются потери, связанные с неполучением работниками и специ-

алистами предприятия полной и оперативной информации по ТС.

Е. В. ГЛУХОВА,
корпоративный журналист
Елабужского цеха бурения

ГЕРОИ ВРЕМЕНИ

**ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЙ РАБОТНИК
И ПРОСТО ХОРОШИЙ ЧЕЛОВЕК!**

Сергей Владимирович ТРИФОНОВ – ведущий инженер по ПБ и ОТ Нурлатского ПБР – человек очень дисциплинированный, ответственный и надежный, трудолюбивый и знающий свое дело. Обращаясь к нему за помощью, можно не беспокоиться – выполнит на все 100 %. Так отзываются о нем его коллеги.

– Промышленная безопасность и охрана труда –

это наука или искусство?

– Это религия.

В нее можно не верить, но обряды следует соблюдать.



Свой трудовой путь на нашем предприятии он начал в качестве инженера по технике безопасности ровно 20 лет назад.

У него за плечами два высших образования, множество курсов по повышению квалификации и большой опыт работы.

Герой сегодняшней публикации – это специалист, ответственный за соблюдение норм и правил охраны труда на производстве, также он отвечает за жизнь и здоровье людей, работающих на производстве, обеспечивая правильные условия труда.

В обязанности Сергея Владимировича входит предотвращение несчастных случаев, и для этого он проводит целый комплекс мероприятий. Контроль за соблюдением техники безопасности на предприятии: обследование технического состояния зданий, сооружений, оборудования, машин и механизмов, приспособлений, средств коллективной и индивидуальной защиты работников, состояния санитарно-технических устройств. Изучение условий труда на рабочих местах, выявление опасных производственных факторов. Организация и проведение инструктажей и аттестации работников в сфере охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии. Приведение состояния рабочих мест к существующим стандартам безопасности.

У Сергея Владимировича отличное чувство юмора, он всегда поднимет настроение веселой шуткой. Любая работа ему по плечу. Виртуозно сняться в видеоролике по промышленной безопасности – легко! Написать рапорт – пожалуйста! Только так относится к работе наш герой. Даже инструктаж он проводит интересно и с яркими примерами, привлекая внимание всех присутствующих.

За отличную работу и большой вклад в развитие нефтяной промышленности Сергея Владимировича неоднократно поощряли благодарностью и почетными грамотами ООО «УК «Татбурнефть» и ПАО «Татнефть».

Особой гордостью нашего героя являются красавицы дочки Ксения и Софья, которых он воспитывает с любимой супругой Анной Николаевной.

Коллектив Нурлатского ПБР ООО «УК «Татбурнефть» гордится, что такой ответственный и добросовестный человек трудится в нашем обществе.

Т. И. КРАЙНОВА,
Г. Г. ЗАМАЛИЕВА,
Нурлатское ПБР
ООО «УК «Татбурнефть»

БЕЗОПАСНЫЙ ТРУД



РАБОТА В КЛЕТКЕ – ЭТО БЕЗОПАСНО?

Рассматривая фото и видео со спортивными автомобилями, мы видим, что в их салоне установлены непонятные трубы, которые пересекаются между собой, создавая некую клетку для водителя. Что это и зачем? Эта клетка (каркас) из стальных труб, собранная внутри автомобиля, предназначена для снижения риска получения травм лицами, находящимися внутри автомобиля, и обеспечения их безопасности.

По аналогии с клеткой в автомобиле на опасных производственных объектах с целью исключения травматизма необходимо создать прочный невидимый каркас безопасности. Но основой вместо стальных труб должны стать разработанные требования и нормы безопасности и, конечно, безусловное их исполнение всеми работниками.

Перенимая передовой опыт ведущих компаний нефтегазового комплекса в области промышленной безопасности и охраны труда, ООО «Татбурнефть» в рамках проведения Года охраны труда пришло к решению внедрить на своих объектах проект «Каркас безопасности».

Цель проекта «Каркас безопасности» – достижение нулевого показателя по травматизму.

Для определения необходимых требований (барьеров) были рассмотрены реальные ситуации за последние пять лет, которые происходили на объектах общества и привели к нарушению правил безопасности, несчастным случаям. Задача проекта «Каркас безопасности» – оценить эти ситуации и предложить действия по недопущению их повторения с точки зрения каждого работника организации.

По итогам анализа происшествий были определены девять барьеров, охватывающих основные направления, по которым необходимо усилить требования безопасности. В барьеры были включены такие направления, как электробезопасность, работа на высоте, производство работ повышенной опасности, производство работ в условиях содержания сероводорода и другие.

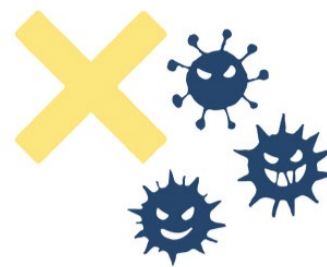
По всем выбранным барьерам применительно к каждому объекту производства работ разрабатываются индивидуальные мероприятия, способствующие соблюдению безопасности на объекте.

Внедрение программы началось с ознакомления всего персонала с основами «Каркаса безопасности», создания комиссии по внедрению программы и разработки необходимых для построения «каркаса» мероприятий.

Добившись, чтобы каждый работник понимал требования «Каркаса безопасности» и осознанно подходил к выполнению работ с соблюдением всех разработанных требований безопасности, мы сможем поместить каждого работника в «клетку», состоящую из правильно выстроенных требований и условий, обеспечивающих безопасность персонала и компании в целом.

ЗДОРОВЬЕ

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ПРОФИЛАКТИКА ГРИППА, ОРВИ, В ТОМ ЧИСЛЕ КОРОНАВИРУСНОЙ ИНФЕКЦИИ COVID-19



ПРАВИЛО 1. МОЕМ РУКИ

- ✓ Мойте руки с мылом после посещения любых общественных мест, транспорта, прикосновений к дверным ручкам, деньгам, оргтехнике, перед едой и приготовлением пищи.
- ✓ При отсутствии доступа к воде и мылу необходимо использовать дезинфицирующие средства или одноразовые влажные салфетки.
- ✓ Не прикасайтесь к лицу и глазам немытыми руками.
- ✓ Не пользуйтесь общими полотенцами.

ПРАВИЛО 2. СОБЛЮДАЕМ ГИГИЕНУ РАБОЧЕГО МЕСТА И ПОМЕЩЕНИЙ

- ✓ Убедитесь, что Ваше рабочее место гигиенично.
- ✓ Для удаления вирусов с поверхности столов, стульев, дверных ручек, гаджетов, клавиатуры, мониторов, портфелей, сумок дезинфицируйте их, используя бытовые моющие средства (например, мыльный раствор).
- ✓ Часто проветривайте помещения на работе и дома, проводите влажную уборку.

ПРАВИЛО 3. СОБЛЮДАЕМ ОБЩУЮ ГИГИЕНУ

- ✓ Ежедневно принимайте душ, мойте волосы. Отдавайте предпочтение гладким прическам (распущенные волосы, часто контактируя с лицом, увеличивают риск инфицирования).
- ✓ В течение дня 3–4 раза промывайте проточной водой лицо и носовые проходы.
- ✓ Ограничьте приветственные рукопожатия, поцелуи и объятия.
- ✓ На работе принимайте пищу только в специально отведенных местах.

ПРАВИЛО 4. ЗАЩИЩАЕМ ОРГАНЫ ДЫХАНИЯ С ПОМОЩЬЮ МЕДИЦИНСКОЙ МАСКИ

- ✓ Медицинские маски используются при посещении мест массового скопления людей, поездках в общественном транспорте, при уходе и общении с больными острыми респираторными вирусными инфекциями.
- ✓ Чтобы обезопасить себя от заражения, важно правильно носить маску:
 - маска должна тщательно закрепляться, плотно закрывать рот и нос, не оставляя зазоров;
 - влажную или отсыревшую маску следует сменить на новую;
 - маски следует менять каждые 2 часа;
 - при снятии старайтесь не касаться поверхностей маски руками;
 - использованная маска должна утилизироваться в мусорный контейнер;
 - не используйте повторно одноразовую маску.
- ✓ В случае отсутствия одноразовой маски, ее можно шить в домашних условиях из 4 слоев марли.
- ✓ При уходе за больным, после окончания контакта, маску следует немедленно снять и тщательно вымыть руки.
- ✓ Не рекомендуется использование маски на открытом воздухе.
- ✓ При чихании и кашле использованный тканевый носовой платок необходимо сразу менять, стирать ежедневно и проглаживать с обеих сторон. При возможности, желательно использовать бумажные носовые платки.

ПРАВИЛО 5. ЧТО ДЕЛАЕМ ПРИ ПОЯВЛЕНИИ ПЕРВЫХ СИМПТОМОВ

(высокая температура тела, озноб, головная боль, слабость, заложенность носа, кашель, затрудненное дыхание)

- ✓ Ограничьте контакты.
- ✓ Оставайтесь дома и обратитесь в лечебное учреждение за медицинской помощью.
- ✓ Используйте для еды и питья индивидуальную посуду и мойте ее индивидуальной губкой с моющими средствами.

ПРАВИЛО 6. ПРИ ВЪЕЗДАХ В КОМАНДИРОВКУ ИЛИ НА ОТДЫХ

- ✓ Воздержитесь от поездок в зону риска по распространению вирусной инфекции, в том числе коронавирусной COVID-19.
- ✓ В случае выезда информируйте работодателя о стране, которую планируете посетить, и сроках.
- ✓ В случае посещения страны зоны риска воздержитесь от контактов в течение 14 дней после возвращения.

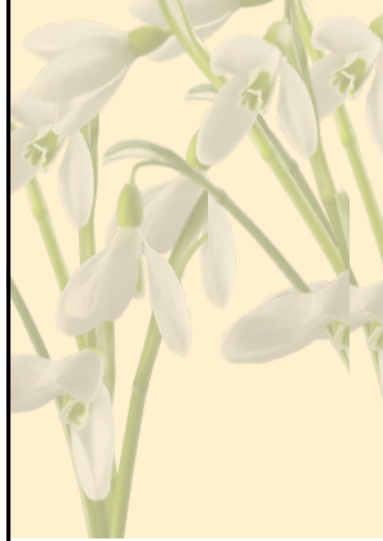


Профилактика – это просто думаю о себе, забочусь о близких

С 50-летним Юбилеем!
Харисова Айдара Вазутовича, помощника буровика эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ цеха бурения № 1 Альметьевского предприятия буровых работ, 07.07.

Мурзаханову Розу Фаизовну, подсобного рабочего Альметьевского региона ремонтно-подготовительного звена, 14.07

С 60-летним Юбилеем!
Сосонного Бориса Борисовича, слесаря-ремонтника Альметьевского участка группы логистики буровых труб, 04.07.



ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ

8-800-250-91-00
звонок бесплатный
7:45 — 17:00

ВЫ МОЖЕТЕ ОБРАТИТЬСЯ НА ГОРЯЧУЮ ЛИНИЮ КОМПАНИИ ПО СЛЕДУЮЩИМ ВОПРОСАМ:

- условия труда
- оплата труда (зарплата, оплата больничных и отпуска)
- социальные вопросы (ипотека, полис ДМС, ссуда, отдых, спорт)
- предложения по совершенствованию работы компании
- нарушения в области промышленной безопасности и охраны труда
- противоправные действия в отношении компании (угроза жизни и здоровью людей, кража)
- прочие вопросы, связанные с деятельностью компании

РЕДАКЦИЯ
Редактор Д.Н. Дюкарева
Адрес редакции: 423450, г. Альметьевск, ул. М. Джалиля, 51
Телефон: 38-90-34

УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ:
ООО «УК «Татбурнефть»
Адрес: 423450, г. Альметьевск, ул. М. Джалиля, 51
E-mail: tbn-gazeta@tagras.ru
www.tatburneft.ru www.tatburneft.pf www.tagras.ru

Газета отпечатана в ООО «Городская типография», 423450, г. Альметьевск, ул. Марджани, 82. Подписана в печать 12.06.2020. Заказ 1420. Тираж 600 экземпляров.

НАРОДНАЯ МУДРОСТЬ

«Умный у огня согреется, глупый – обожжется».

Удмуртская пословица