

... 2 ...
**ТЕХНОЛОГИИ
БУДУЩЕГО —
В РЕШЕНИИ
ЕЖЕДНЕВНЫХ ЗАДАЧ**

... 3 ...
**ПРОФСОЮЗ
НАЧИНАЕТСЯ С ЛИДЕРА**

... 4 ...
**СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ
ПРИ РАБОТЕ
НА ВЫСОТЕ**

КОГДА МЫ ВМЕСТЕ, МЫ — СИЛА!

**Сегодня мы живем в непростое время.
Кругом бушует коронавирус, люди
стали меньше общаться, встречаться.
Настроение от этого явно не улучшается,
особенно у неработающих пенсионеров.**

Тем не менее жизнь продолжается, и для поднятия тонуса ветеранов администрации ООО «УК «Татбурнефть», профсоюзный комитет и Совет ветеранов в рамках Дня пожилых людей и Дня матери организовали онлайн-конкурс среди своих ветеранов по трем номинациям. Условия конкурса были опубликованы в предыдущем номере «Буровика». Более 37 человек соревновались между собой, раскрывая необыкновенные таланты: читали свои стихи, писали великолепные картины, вышивали, вязали, демонстри-

ровали выращенные в своих садах и огородах дивные цветы, арбузы, дыни, грецкие орехи, абрикосы, мастерили своими руками предметы первой необходимости для дома и семьи, читали стихи на английском языке, строили беседки и еще много чего... Талантлив буровицкий народ! И спасибо большое всем участникам за позитив, за доброе отношение друг к другу, за неравнодушное отношение к жизни родного предприятия. Хочется пожелать работающему коллективу не унывать, двигаться вперед и благода-



А у нас растёт
арбуз-
замечательный
на вкус!

рить всех за заботу о нас, пенсионерах!
Поздравляем всех победителей и
участников нашего конкурса! Вас ждут
подарки и памятные призы. Всем здоро-
вья и удачи.

Н. Б. ИСАЕВА,
председатель Совета ветеранов
ООО «УК «Татбурнефть»



Халипа
Антонина
Алексеевна
1 место в
номинации
Художественное
творчество



Маликова
Мария Петровна
2 место в
номинации
Художественное
творчество



Стрельникова
Наталья
Михайловна
3 место в
номинации
Художественное
творчество



Номинация конкурса: «Осенняя раскладия»

Гусева Ольга Николаевна 62 года
Азнакаевское ПБР



Номинация конкурса: «ДЕЛО МАСТЕРА БОИТСЯ»

Малофеева Нелли Петровна 75 лет
Азнакаевское ПБР



Исаева Наталья
Борисовна
2 место в
номинации
Осенняя
раскладия



Арсланалиева
Роза Азгатовна
3 место в
номинации
Осенняя
раскладия



Махмутов Раиф
Рахимжанович
8 место в
номинации
Дело мастера
боится



Пензина
Наталья
Николаевна
4 место в
номинации
Дело мастера
боится

НОВОСТИ С ПРЕДПРИЯТИЙ

» НП ООО «Горизонт»

С 1 по 28 октября 2020 года НП ООО «Горизонт» осуществляло инженерно-технологическое и информационное сопровождение на 25 скважинах, а именно на 6 новых горизонтальных скважинах, 2 боковых горизонтальных скважинах, 9 наклонно-направленных скважинах, 8 скважинах «малого» диаметра.

» ООО «Татбурнефть – ЛУТР»

За период с 1 по 26 октября 2020 года силами ООО «Татбурнефть – ЛУТР» были проведены тампонажные работы по креплению эксплуатационных колонн и хвостовиков на 57 скважинах, из них:

- для ПБР ООО «УК «Татбурнефть» – 19 скважин;
- ПАО «Татнефть» – 17 скважин;
- ООО «Таграс-РемСервис» – 5 скважин;
- сторонних заказчиков – 16 скважин.

С разбивкой по диаметру скважин:
168 мм – 9 скважин; 146 мм – 4; 114 мм – 18; 114хв – 2;
102 мм – 18; 102хв – 3; 245 мм тех – 3 скважины.
В том числе комплексом АТС 300/70 – 10 скважин.



ТЕХНОЛОГИИ БУДУЩЕГО – В РЕШЕНИИ ЕЖЕДНЕВНЫХ ЗАДАЧ

В последнее время фразу «напечатали на 3D-принтере» можно услышать все чаще и чаще. На этом устройстве сейчас печатают все, что угодно, начиная с игрушек и заканчивая автомобилями и жилыми домами. По крайней мере, эксперименты по созданию, а вернее печатанию, на принтере домов уже проводятся в ряде стран. Новое применение нашел 3D-принтер и в решении задач при ремонте технологического оборудования в ООО «НКТ-Сервис».



стей, усилить корпус рычага, увеличить толщину его стенок, уйдя от двухкомпонентного исполнения.

Следующей задачей, которую необходимо было решить, стало изготовление опытного образца. Необходимо было сохранить габариты рычага и возможность внедрения его доработанной модели в существующий модуль продольного дефектоскопа без внесения изменений в конструкцию самого модуля и, конечно, проверить на действующем оборудовании измененную конструкцию рычага с возможными последующими доработками. Сложность состояла и в том, что модернизированный образец рычага следовало изготовить без отвлечения ресурса токаря, без привлечения подрядчика и без затрат. Задача тем не менее решаемая!

На площадке комитета по идеям СЦПП, состоявшегося в июне 2020 года, данную проблему обсудили главный специалист Владимир Граханцев, инженер ОСПС Айрат Идрисов и дефектоскопист СЦПП Артур Байрамбаев. Рабочая команда сформировала смелое решение: внедрить в инструментарий сервисной бригады СЦПП 3D-принтер для изготовления опытного модернизированного образца рычага, причем

собрать устройство собственными силами и с минимальными затратами.

Изучив состав, технологию и принцип работы 3D-принтеров, наши Кулибины – Артур Байрамбаев и специалисты бригады по сервису оборудования дефектоскопии – из б/у комплектующих лазерного и струйного принтеров и приобретенных экструдера, нагревательного элемента и контроллера типа Arduino (затраты составили 3000 руб.) собрали 3D-принтер.

Первой деталью, изготовленной на этом оборудовании, стал пробный образец рычага датчика продольного дефектоскопа. Напечатанный прототип опробовали непосредственно на установке неразрушающего контроля, и после небольших доработок он полностью стал соответствовать требуемым габаритам и конструкции детали. Это позволило применить модернизированную и усиленную версию рычага на оборудовании дефектоскопии.

– *Общее время на изготовление и корректировку 3D-прототипа рычага составило около четырех часов,* – рассказал главный специалист СЦПП Владимир Граханцев. – *Тем самым мы сократили время на изготовление опытного образца на токарном стан-*

ке, избежав дополнительных финансовых затрат на приобретение металлических заготовок и трудозатрат на механическую обработку детали.

В настоящий момент по доработанной конструкторской документации (и подтвержденным по 3D-модели размерам и качеству) запускается изготовление модернизированного усиленного рычага датчика продольного дефектоскопа.

– *Применение 3D-принтера с использованием пластиков типа ABS, PLA, Pet-G позволит нам осуществлять 3D-печать деталей и комплектующих различной степени сложности с точностью до 0,01 мм,* – считает главный механик ООО «НКТ-Сервис» Ринат Мухаметшин. – *Также при установке лазерной головки принтер сможет наносить гравировку на поверхности (стекло, пластик, металл), а с применением flex-пластика появится возможность изготовления уплотнителей для гидросистем широкой номенклатуры.*

ДОСЬЕ: АРТУР БАЙРАМБАЕВ

– 2004–2008 – слесарь КИПиА НГДУ «Альметьевнефть».

2008–2011 – слесарь КИПиА Альметьевского цеха ООО «НКТ-Сервис».

2011–2020 – наладчик ООО «Урал-НИТИ», ООО «ПСО».

Февраль 2020 – дефектоскопист СЦПП ООО «НКТ-Сервис».

Активный рационализатор и новатор (автор и соавтор более 50 рацпредложений), призер и участник конкурсов профмастерства УК ООО «ТМС групп» и ПАО «Татнефть» в номинации «Лучший слесарь КИПиА», ключевой специалист бригады СЦПП по сервису оборудования дефектоскопии по направлению «электроника и АСУ».

Лилия ЗАЙНУЛЛИНА,
ведущий инженер ОСПС
ООО «НКТ-Сервис»

ТАК ДЕРЖАТЬ!



Одной из лучших буровых бригад Альметьевского ПБР ООО «УК «Татбурнефть» является бригада под руководством мастера **Вшивцева Сергея Николаевича**. За 2020 год бригада неоднократно достигала высоких показателей в проходке за месяц: в августе пробурила **4194** метра, в сентябре – **3892** метра горных пород. За высокие достижения в труде работники

бригады были награждены денежными премиями.

Коллектив Альметьевского предприятия буровых работ желает бригаде Сергея Николаевича дальнейших успехов на производстве!

О. А. МУСТАФИНА,
председатель профкома
Альметьевского ПБР



НА НПЗ «ТАНЕКО» ЗАВЕРШЕН КАПРЕМОНТ

НА НПЗ «ТАНЕКО» КОМПАНИИ «ТАТНЕФТЬ» ЗАВЕРШИЛСЯ ПЛАНОВЫЙ КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НА УСТАНОВКАХ ГИДРОКРЕКИНГА, ПОЛУЧЕНИЯ ВОДОРОДА, ПРОИЗВОДСТВА БАЗОВЫХ МАСЕЛ И ПОЛУЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТАРНОЙ СЕРЫ.

Капремонт на технологических установках Комплекса «ТАНЕКО» завершен с опережением установленных сроков. Эффективная организация работ при подготовке и проведении ремонта на установке гидрокрекинга позволила завершить работы на семь дней раньше графика.

В ходе ремонта проведена замена внутренних устройств реакторов на установке гидрокрекинга, а также катализатора на четырех реакторах и печи риформинга. Для обеспечения безопасной эксплуатации на установках гидрокрекинга, получения водорода, производ-



ства базовых масел выполнены чистка, ревизия и испытание 196 аппаратов, 2 резервуаров, 225 контуров трубопроводов.

В период проведения капремонта на установке гидрокрекинга и производстве водорода проведены врезки в трубопроводы, необходимые для реализации второго этапа строительства Комплекса АО «ТАНЕКО». Аналогичная работа с целью получения базового масла вязкостью 6сСт выполнена на производстве базовых масел.

В период капремонта на установке получения элементарной серы проводились работы по чистке емкостного, теплообменного, колонного оборудования, резервуара, аппаратов воздушного охлаждения, всего около 35 единиц. Выполнена замена трубопровода диаметром 630 мм и протяженностью порядка 200 метров. Также производились пневмоиспытания трубопроводов и гидроиспытания теплообменного оборудования.

В настоящее время все отремонтированные установки выведены на нормальный технологический режим работы, возобновлен выпуск продукции, соответствующей стандарту «Евро-5» и требованиям для двигателей «Евро-6».

НОВЫЕ РЕЦЕПТЫ СО «СТАРЫМИ» ИНГРЕДИЕНТАМИ

Под руководством инженера по креплению скважин М. В. Павлова был открыт проект по улучшению рецептуры тампонажного материала РТМ-50-ПВ. Проведены лабораторные испытания по совершенствованию рецептуры и улучшению реологических параметров цементного раствора. Эффект получен при вводе пластификатора. Наилучшее реологическое свойство и оптимальная рецептура подобраны при использовании пластификатора ДРС компании ООО «Ойл Энерджи». С данной компанией был заключен до-

говор на поставку реагентов.

Проведение работ по креплению скважин с применением материала РТМ-50 ПВ по новой рецептуре показало высокие результаты и отличное качество крепления эксплуатационных колонн.

А.Т. КАШАПОВ,
инженер по креплению скважин
ООО «Татбурнефть – ЛУТР»



КАК СНИЗИТЬ ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ПЛАТЕЖ ПО КРЕДИТАМ

Платите несколько кредитов в разных банках и устали отслеживать сроки погашения? Хотите уменьшить переплату по своим кредитам? Тогда вам поможет такой финансовый инструмент, как рефинансирование. Давайте разберемся, что он дает и как им воспользоваться.

Рефинансирование кредита – услуга, позволяющая взять сумму, чтобы расплатиться по одному или нескольким займам, полученным ранее. Это отличная возможность снизить ежемесячный платеж и обслуживать до пяти кредитов в одном банке. А снижение ставок и выбор комфортного срока кредитования позволит заемщику снизить кредитную нагрузку и не допустить просрочек по погашению долга.

Как это происходит? Заемщик подает необходимый пакет документов и заявку на рефинансирование. После ее одобрения подписывается договор. Далее банк самостоятельно переводит денежные средства и закрывает один или несколько предыдущих кредитов. Теперь у заемщика обязательства только по новому заключенному договору, но уже с пониженной ставкой и комфортным сроком погашения.

Для сотрудников «ТаграС-Холдинг» Банк ЗЕНИТ предлагает специальную программу рефинансирования кредитов на льготных условиях. Клиенты могут объединить до пяти займов (автокредит, ипотека, потребительские кредиты с обеспечением и без), не только предоставленных в других банках, но и действующих договоров Банка ЗЕНИТ. Оформить кредит предлагается по ставке от 6,5 % годовых, суммой до 5 млн рублей и сроком до 7 лет.

Кроме того, заемщики получают возможность не только выгодно рефинансировать кредиты, а также взять дополнительную сумму на любые потребительские цели. Банк предлагает удобный график платежей: первые три месяца платеж состоит только из процентов за пользование кредитом, начиная с четвертого месяца – полноценный платеж.

Подать заявку и получить консультацию можно по телефону:

+7 (987) 271-90-49 – менеджер Алия

+7 (986) 920-23-73 – менеджер Светлана

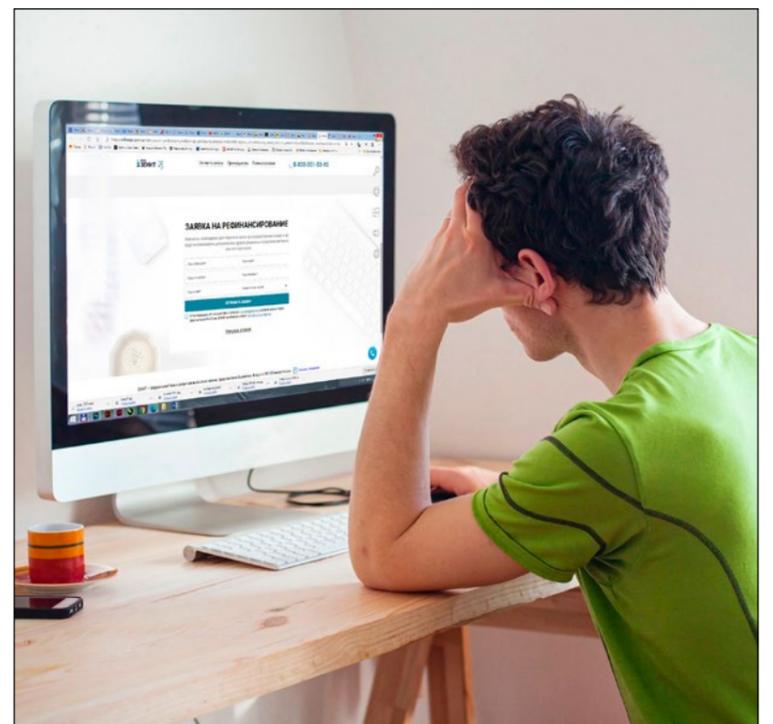
+7 (960) 086-71-72 – менеджер Таисия

+7 (927) 041-11-56 – менеджер Ильсияр

Подать заявку можно в офисах обслуживания Банка ЗЕНИТ.

**Пресс-служба
Банка ЗЕНИТ**

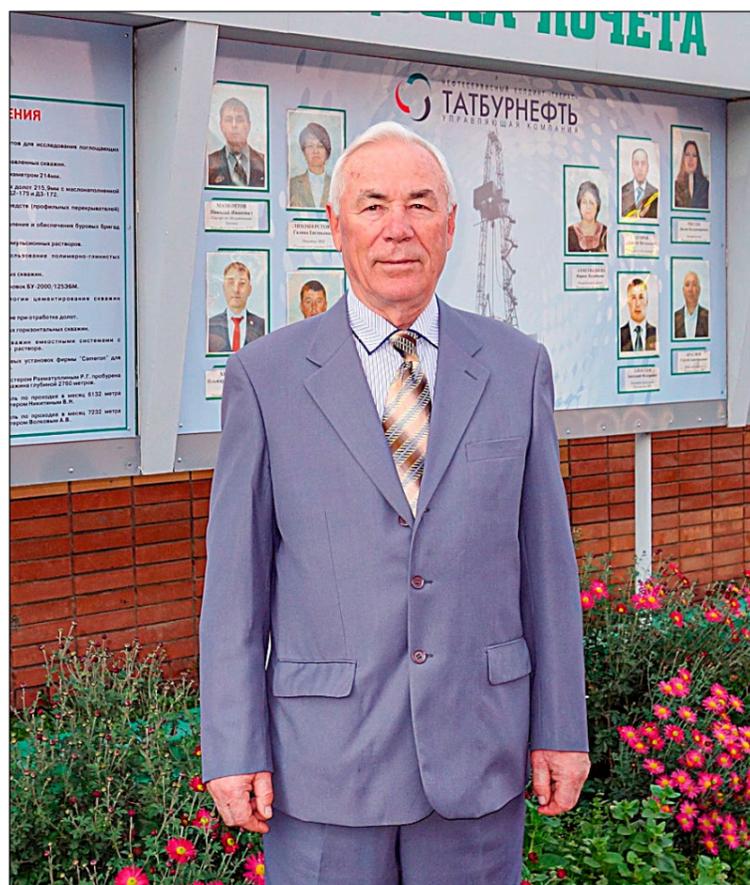
**БАНК
ЗЕНИТ**



ГЕРОИ ВРЕМЕНИ

ПРОФСОЮЗ НАЧИНАЕТСЯ С ЛИДЕРА

Профсоюз – это сокращенное словосочетание «профессиональный союз», что означает добровольное общественное объединение людей, связанных общими интересами по роду их деятельности на производстве и т. д.



Объединения создаются с целью представительства и защиты прав работников в трудовых отношениях, а также социально-экономических интересов членов организации с возможностью более широкого представительства наемных работников.

Именно в должности председателя профсоюзного комитета наш сегодняшний герой добросовестно проработал 26 лет.

В октябре 1975 года Сулейманов Галиуллы Шайхутдинович начал свою трудовую деятельность в Нурлатском управлении разведочного бурения треста «Татнефтьразведка» в качестве вышкомонтажника третьего разряда. В 1980 году успешно окончил Лениногорский нефтяной техникум. Благодаря упорному и добросовестному труду в 1983 году он был назначен на должность старшего инженера вышкомонтажного цеха. Через год был переведен заместителем начальника вышкомонтажного цеха и в июне 1984 года назначен председателем профсоюзного комитета Нурлатского управления разведочного бурения, где проработал до октября 2009 года.

В его обязанности входило представительство и защита индивидуальных и коллективных социально-трудовых прав и интересов членов профсоюза в вопросах занятости, прохождения

службы, трудовых отношений, условий и оплаты труда, охраны здоровья и соблюдения социальных гарантий; чтобы члены профсоюза знали свои права, имели возможность получить юридическую поддержку и всю необходимую информацию по трудовым вопросам.

За 35 лет работы на родном предприятии Галиуллы Шайхутдинович награжден многочисленными почетными грамотами, благодарственными письмами, знаками отличия. В 1990 году удостоился звания «Отличник нефтяной промышленности СССР», в 1993 году получил звание «Почетный нефтяник РСФСР», в 1997 году ему присуждено звание «Заслуженный работник Республики Татарстан», в 1999 году он стал почетным нефтяником АО «Татнефть», а в 2005 году ему вручили медаль «В память 1000-летия Казани».

Галиуллы Шайхутдинович с теплотой и гордостью рассказывает про свою династию, членов семьи, которые также трудились на родном предприятии. Его супруга Хамида Гильмулловна работала в отделе кадров. Сын Ринат, дочь Эльвира, сноха Альфия также много лет трудились на нашем предприятии.

«Мне очень близки слова Антуана де Сент-Экзюпери о том, что самая большая роскошь – это роскошь человеческого общения», – говорит Галиуллы Шайхутдинович.

О своей работе наш герой отзывался так: «Я очень любил свою работу за постоянное общение с людьми, за возможность помочь конкретному человеку, за способность увлечь работой и наблюдать, как растет авторитет профсоюзно-

го лидера, за возможность самому расти и совершенствоваться».

Завершил свой рассказ о работе Г. Ш. Сулейманов обращением к действующим работникам профсоюзных комитетов: «Оказывая реальную помощь своим коллегам, вы реальными делами подтверждаете, что профсоюз для них – защита и опора».

Галиуллы Шайхутдинович – очень активный и позитивный человек. Всегда принимал участие в командных играх в волейбол. Он и сегодня продолжает играть в свою любимую игру и принимает активное участие в спортивных мероприятиях нашего предприятия.

У Галиуллы Шайхутдиновича есть хобби – разведение голубей. «Люблю я их! Голуби – они же совсем как мы! Любимся, всю жизнь живут со своей парой, заботы свои у них. А танцевать начнут в небе – душа радуется, – говорит о своих птицах Галиуллы Шайхутдинович. – Птицы парят в небе, то зависая в полете, как бабочки, то, словно гимнасты, выполняют в воздухе кульбиты. Глядя на них, отвлекаешься от всего и просто отдыхаешь».

Также Галиуллы Шайхутдинович со своей любимой супругой Хамидой Гильмулловной любят совместные вечерние прогулки, ухаживают за своим садом и с нетерпением ждут приезда обожаемых внуков.

Г. Г. ЗАМАЛИЕВА,
оператор ЭВМ
Нурлатского ПБР

БЕЗОПАСНЫЙ ТРУД



СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ПРИ РАБОТЕ НА ВЫСОТЕ

Наиболее частой причиной несчастных случаев является падение с высоты. И главный фактор риска получения травмы при проведении высотных работ – отсутствие или неправильное использование средств индивидуальной защиты при работе на высоте. Кроме того, несчастный случай может произойти по причине использования непригодного средства защиты.

В этой статье разберем, как должна быть организована проверка СИЗ от падения с высоты.

Периодичность и объем таких проверок регламентирован пп. 95–96 Правил охраны труда при работе на высоте, утвержденных Приказом Минтруда и соцзащиты от 28.03.2014 № 155н. Согласно этому документу, «динамические и статические испытания СИЗ от падения с высоты с повышенной нагрузкой в эксплуатирующихся организациях не проводятся».

В процессе эксплуатации средства индивидуальной защиты от падения с высоты могут изнашиваться, портиться под воздействием неблагоприятных факторов, выходить из строя в случае срабатывания амортизационных механизмов и пр. Оценкой значимости дефектов и принятием решения о дальнейшей эксплуатации средства индивидуальной защиты, согласно п. 22 Межотраслевых правил обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденных приказом Минздравсоцразвития России от 01.06.2009 № 290н, занимается уполномоченное работодателем должностное (компетентное) лицо. Компетентное лицо по проверке СИЗ от падения с высоты назначается приказом по организации и должно обладать 3-й группой допуска по безопасности работ на высоте, группа подтверждается удостоверением, которое можно получить после прохождения очного или дистанционного обучения безопасным методам работы на высоте. Помимо этого, ответственный сотрудник должен знать текущие требования к периодическим проверкам СИЗ, рекомендации и инструкции производителей страховочных средств. Он должен уметь: определять и оценивать значимость дефектов, устанавливать степень износа СИЗ, инициировать мероприятия по уходу и ремонту, составлять акт о списании непригодных страховочных средств и их элементов. Для соответствия этим требованиям назначенному

лицу может потребоваться обучение, как вводное (перед началом работы), так и повышающее квалификацию (при вводе в эксплуатацию новых моделей СИЗ и пр.).

СИЗ от падения с высоты должны подвергаться полному осмотру согласно инструкции производителя, как правило, промежуток между проверками не превышает 12 месяцев. Однако компетентное лицо вправе установить более частые проверки – специальные, с учетом условий и интенсивности использования. Так, привязь сварщика чаще подвергается риску оплавления, страховочные элементы при эксплуатации на химическом заводе или в морском порту больше подвержены коррозии и т. д. При этом п. 96 Правил охраны труда при работе на высоте вменяет в обязанность работников проводить тщательный осмотр страховочных средств до и после использования. Особенно это касается тех средств, кото-

рые эксплуатируются под воздействием агрессивных сред, например, привязь сварщика и др. Предэксплуатационная проверка, проводимая перед каждым использованием (в том числе и перед самым первым), включает в себя: визуальную и тактильную проверку состояния и функциональности СИЗ; внешний осмотр анкерных устройств на предмет отсутствия механических повреждений, следов коррозии и деформации; проверку наличия маркировок и срока годности изделия. Срок годности для СИЗ от падения с высоты, имеющих неметаллические элементы, не должен превышать 5 лет. Для синтетических канатов – 2 года, или 400 часов эксплуатации, для касок – 5 лет.

В инструкциях по эксплуатации СИЗ от падения с высоты производителями излагаются основные требования и этапы проведения периодических проверок. В общем виде алгоритм полного осмотра

состоит из следующих шагов: анализ документов – наличие сертификатов соответствия, инструкций по эксплуатации, маркировок; изучение истории эксплуатации страховочного средства – карта учета СИЗ, формуляры по результатам предыдущих проверок; визуальный и тактильный осмотр изделия – допустимо применение лупы, щупа и других специальных инструментов; проверка функционирования; документирование результатов проверки; формулировка рекомендаций. При наличии одного из следующих критериев СИЗ от падения с высоты подлежит немедленной выбраковке и исключению из эксплуатации. В противном случае увеличивается вероятность наступления несчастного случая, расследования и привлечения виновных лиц к ответственности. Критерии выбраковки: выявлено нарушение требований безопасной эксплуатации при предэксплуатационной или периодической проверке; средство было использовано для остановки падения; изделие эксплуатировалось не по назначению; маркировки производителя отсутствуют либо не читаются; неизвестна история использования СИЗ от падения с высоты; истек срок службы или хранения; изделие подвергалось ремонту, несанкционированному производителем; возникли сомнения в целостности, комплектности или совместимости СИЗ.

В ООО «УК «Татбурнефть» разработана инструкция по охране труда при эксплуатации страховочного оборудования, где описаны применяемые страховочные системы, порядок их эксплуатации и проверки.



ЛЕГЕНДАРНАЯ БУРОВИЧКА

Администрация, профсоюзный комитет и Совет ветеранов ООО «УК «Татбурнефть» тепло поздравили именинницу, вручили ей цветы и ценные подарки.



КРИМ-ИНФО

Тридцать, сорок, пятьдесят тысяч – такие суммы ущерба от хищений нефтяного оборудования считаются в отчетах службы безопасности «Татнефти» достаточно скромными. Порой воришки запускают руку в карман нефтяников, нанося гораздо больший урон. И это без учета восстановления работоспособности оборудования и нефтяных объектов, потерь из-за простоев оборудования тонн добытой нефти и т. д. Буквально месяц назад шайка воришек в составе четырех человек покусилась на электрообъекты цеха добычи сверхвязкой нефти НГДУ «Ямашнефть».

НЕУДАЧНЫЙ КВАРТЕТ

Дело разворачивалось в конце августа на просторах Южно-Екатериновского поднятия, которое раскинулось между деревнями Ашальчи и Карамышево.

Куст добывающих скважин, на котором «потрудились» воришки, был отсыпан щебенкой, так что подъехать к нему практически вплотную не составляет труда. Именно так и поступили воришки, использовав для передвижения частный автомобиль одного из участников преступления. Водителем оказалась молодая девушка, сопровождавшая на преступление членов шайки, среди которых был и ее муж. Троица отправилось на действо, в то время как девушка оставалась в машине наготове.

Выполнявший обход оператор заметил правонарушителей как раз в тот момент, когда один из них лежал на кабельной эстакаде и вскрывал лотки, сбрасывая напарникам выдернутый кабель. Заметив приближающегося нефтяника, молодые люди ринулись в сторону деревни Ашальчи, куда вслед за ними последовала и машина под управлением девушки.

В ходе осмотра места происшествия было установлено, что кабель, на который покусилась преступники, пролегал от КТП до дозаторной установки, воришки его обесточили, обрубив его от ремонтного

электрощитка и отключив на КТП автомат.

Для восстановления работоспособности энергетического оборудования и непрерывного процесса добычи нефти экстренно была вызвана ремонтная бригада, благодаря усилиям которой процесс нефтедобычи был запущен буквально через полтора часа.

Сотрудниками Центра безопасности ЦОБ ПАО «Татнефть» при содействии службы по профилактике правонарушений ООО ЧОП «ТН-Охрана» в кратчайшие сроки были установлены все лица, причастные к попытке хищения данного кабеля. Трое из них оказались жителями деревни Ашальчи, еще один проживает в Альметьевске. Все они были задержаны, после чего дали признательные показания. Кабель был возвращен собственнику, а вот сумма причиненного ущерба вылилась в пятизначное число, что принесло нефтяникам значительный ущерб.

На виновников происшествия заведено уголовное дело, и они понесут заслуженное наказание. Стоит отметить, что в советское время такие проступки рассматривались как вредительство и наказывались по всей строгости закона.

Елена ФИЛАТОВА

РЕДАКЦИЯ
Редактор Д.Н. Дюкарева
Адрес редакции: 423450,
г. Альметьевск,
ул. М. Джалиля, 51
Телефон: 38-90-34

УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ:
ООО «УК «Татбурнефть»
Адрес: 423450, г. Альметьевск,
ул. М. Джалиля, 51
E-mail: tbn-gazeta@tagras.ru
www.tatburneft.ru www.tatburneft.pф www.tagras.ru

Газета отпечатана в ООО «Городская типография», 423450, г. Альметьевск, ул. Марджани, 82. Подписана в печать 14.11.2020. Заказ 2665. Тираж 600 экземпляров.



НАРОДНАЯ МУДРОСТЬ

«Две ноги в один сапог не влезут».

Казахская пословица

От всей души поздравляем!

С 50-летним юбилеем!

Алексеева Анастасия Федоровича, помощника буровички эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ цеха бурения № 1 Нурлатского предприятия буровых работ, 09.11.

Садыкова Марата Гумеровича, моториста цементировочного агрегата Нурлатского филиала ООО «ТБН – ЛУТР», 15.11.

Ворончихина Владимира Александровича, буровички эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ Елабужского цеха бурения Нурлатского предприятия буровых работ, 23.11.

С 60-летним юбилеем!

Хайруллина Рамиса Самизулловича, токаря Нурлатского филиала ООО «ТБН – ЛУТР», 01.11.

Реутова Дмитрия Григорьевича, моториста цементно-пескоместельного агрегата Лениногорского цеха ООО «ТБН – ЛУТР», 04.11.

Токмакова Николая Анатольевича, моториста цементировочного агрегата Нурлатского филиала ООО «ТБН – ЛУТР», 13.11.

Козырева Сергея Анатольевича, помощника буровички эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ Альметьевского предприятия буровых работ, 17.11.



8-800-250-91-00

звонок бесплатный
7:45 — 17:00

ВЫ МОЖЕТЕ ОБРАТИТЬСЯ НА ГОРЯЧУЮ ЛИНИЮ КОМПАНИИ ПО СЛЕДУЮЩИМ ВОПРОСАМ:

- условия труда
- оплата труда (зарплата, оплата больничных и отпуска)
- социальные вопросы (ипотека, полис ДМС, ссуда, отдых, спорт)
- предложения по совершенствованию работы компании
- нарушения в области промышленной безопасности и охраны труда
- противоправные действия в отношении компании (угроза жизни и здоровью людей, кража)
- прочие вопросы, связанные с деятельностью компании